

**LEXUS**  
ELECTRONIC SCALES



# XMART

## Indicador Inalambrico



### INDICADOR INDUSTRIAL

El modelo XMART es un indicador que facilita la aplicación de un cualquier sistema de pesaje en aquellas áreas en donde la instalación de cables es un problema, es compatible con la celda inalambrica KRN-WL o con el modulo WLM, muy utilizado en el pesaje de puente grúas Fácil manipulación e instalación

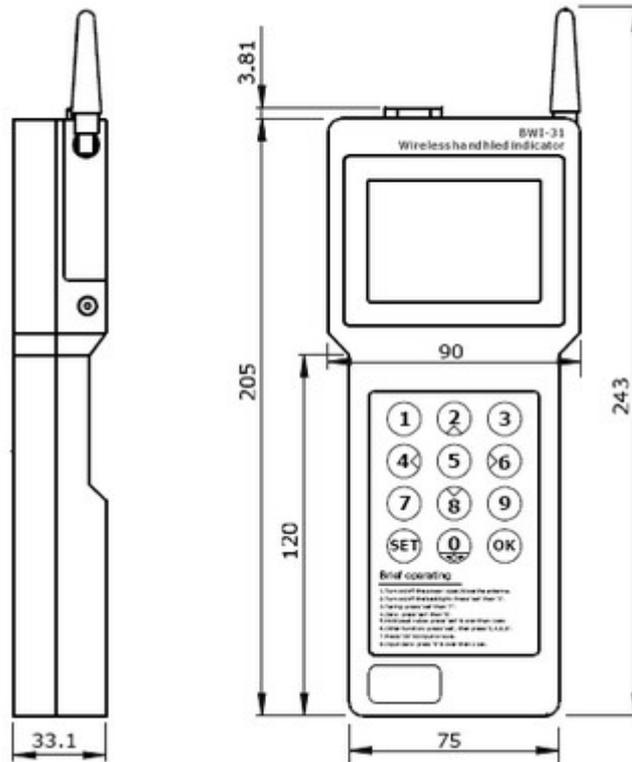
### FUNCIONES

- Almacena el valor pico de las pesadas.
- Guarda historial de pesadas
- Función de tara y cero
- Maneja una distancia máximo de 100m
- Puerto serial RS232

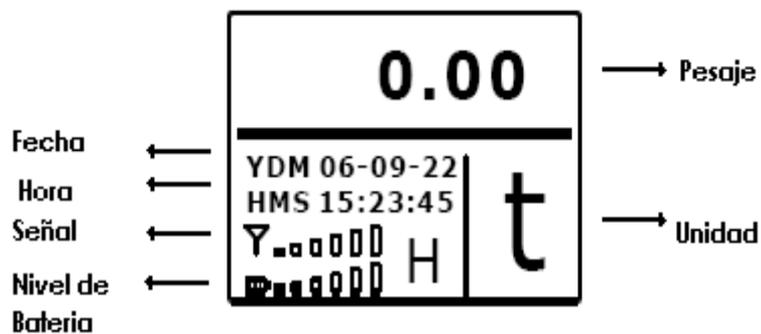
## CARACTERÍSTICAS GENERALES

CARACTERÍSTICAS	XMART
Display	Tipo lcd visualiza: Valor de pesaje, Fecha, Hora , Señal, Capacidad de la Batería, Unidades.
Cero	Rango del 5% F.S.
Tara	Sustracción del 20% F.S.
Unidades	t, Kg, lb
División	1/3000 F.S.
Adaptador	8.4 VDC – 0.5 Amp
Interfaces	RS 232 x1
Dimensiones	24.3 cm (altura) x 7.5 cm (ancho) x 3.2 cm (profundidad)
Frecuencia de la señal	2.4 Ghz
Alcance de la señal	Menor a 100 mts.
Carga de la batería	< 50 horas cargándolo completa y apagado la luz de respaldo de lcd
Temperatura	-10 ~ 50 °C
Teclado	12 Teclas tipo pulsador
Funciones	Guarda el valor pico de las pesadas, Guarda historial de pesadas.
Comunicación	RS 232 (Modo Continuo)

## DIMENSIONES



## Visualización



## Características del modulo WLM

El modulo WLM es compatible con el indicador XSMART, es utilizado cuando se tiene una celda de carga análoga y se requiere convertir el sistema de pesaje totalmente inalámbrico, algunas de sus características son :

CARACTERÍSTICAS	WLM
Entrada análoga	1 ~ 3mV/V
Impedancia de Entrada	350 ~1500 $\Omega$
Rango de frecuencia de trabajo.	2.4 Ghz
Alcance de señal	Menor a 100 mts
Adaptador	8VDC - 0.5 Amp (salida)
alimentación	110 VAC/ 60 Hz, con adaptador
Dimensiones	11.6 cm (ancho) x 3.3 cm (alto) x 6.8 cm (profundidad)

## Conexión de celda en un modulo WLM

